



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВПК

СТАНОК ДЛЯ ВЫПРЯМЛЕНИЯ АРМАТУРЫ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВПК ВПР-6/14

Благодарим Вас за приобретение продукции Завода строительных и промышленных механизмов VPK!

Продукция бренда VPK отличается высокой производительностью и эргономикой, оригинальным дизайном и широкой линейкой оборудования, отвечающего ключевым требованиям и запросам потребителей.

Перечень оборудования VPK постоянно совершенствуется и расширяется устройствами, повышающими эффективность при производстве работ на строительных и промышленных объектах.

На сегодняшний день завод производит и поставляет на рынок:

- станки для резки и гибки арматуры, включая правильно-отрезные станки с ЧПУ и роботизированные центры по обработке арматурной стали;
- вибрационное оборудование: глубинные высокочастотные вибраторы, вибраторы со встроенным преобразователем частоты, внешние (площадочные) вибраторы;
- оборудование для обработки бетонных поверхностей: виброрейки, затирочные машины, тележки для распределения топпинга;
- преобразователи частоты;
- дорожную уплотняющую технику;
- круглопильные станки.

Ознакомиться со всей продукцией Завода строительных и промышленных механизмов VPK можно на нашем сайте: gk-vpk.ru

Контакты отдела продаж:
8 (495) 225-52-74
sales@gk-vpk.ru

Содержание

1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ, УПРАВЛЕНИЯ И ИНФОРМАЦИИ.....	5
4. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	6
5. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	7
6. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	9
7. КОНСТРУКЦИЯ И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ.....	10
8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	11
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	13
10. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ.....	14
11. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	15

1 Введение

Станок для выпрямления арматуры ВРК ВПР-6/14 производства Завода строительных и промышленных механизмов ВРК являются неотъемлемой частью производства ЖБК и ЖБИ и обеспечивает высокую надежность и эффективность.

Станок ВРК ВПР-6/14 это удобное восстановительное оборудование, предназначенное для быстрого и качественного выравнивания отдельных отрезков арматуры, с целью повторного использования. Станок оборудован узлом резки для быстрого и удобного обрезания деформированной арматуры.

Используя станок для выпрямления ВРК ВПР-6/14, производственные предприятия могут быть уверены в надежности и эффективности своего оборудования, что является залогом успешной работы и достижения высоких результатов.

2 Технические характеристики

Настоящее руководство по эксплуатации является объединенным эксплуатационным документом, содержащим информацию об изделии, его назначении, технических характеристиках, требованиях техники безопасности и методах устранения возможных неисправностей в процессе эксплуатации станка для выпрямления арматуры ВРК ВПР-6/14 (далее – станок/оборудование).

Характеристики	Модель
	ВРК ВПР-6/14
Скорость протяжки арматуры, м/мин	22
Минимальная длина отрезка арматуры, м	0,4
Диаметр обрабатываемой арматуры, мм	6-14
Напряжение сети, В	380±10%
Мощность, кВт	9
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1150x860x1500
Масса нетто, кг	710

Таблица 1. Основные технические характеристики оборудования

3 Знаки безопасности, управления и информации

Предупреждающие обозначения могут быть нанесены на оборудование в виде информационных наклеек либо использованы в руководстве по эксплуатации.

 <p>Предупреждение! Осторожно! Внимание! Примечание!</p>	 <p>Посторонние люди должны находиться на безопасном расстоянии от работающего оборудования</p>
 <p>Внимательно ознакомьтесь с руководством перед началом работы</p>	 <p>Используйте защитную обувь на нескользящей подошве</p>
 <p>При работе с оборудованием используйте защитные очки, шумоподавляющие наушники, каску, если есть вероятность получения травм</p>	 <p>Перед началом любых работ технического характера выньте вилку из розетки. В случае повреждения вилки или кабеля немедленно отключите оборудование от электросети!</p>
 <p>При работе с оборудованием используйте защитные перчатки</p>	

Таблица 2. Знаки безопасности, управления и информации

4 Использование по назначению

Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с данным руководством! В противном случае есть вероятность получения травм оператора и повреждения оборудования.

Станок для выпрямления арматуры ВРК ВПР-6/14 предназначен для правки отдельных отрезков арматуры, используемых в производстве железобетонных конструкций и изделий. После правки прочность материала не утрачивается.

ВНИМАНИЕ!



Использование оборудования не по назначению, т.е. в любых других целях, не предусмотренных в данном руководстве, является нарушением безопасной эксплуатации оборудования и прекращает действие гарантийных обязательств производителя и поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за полученные повреждения или травмы, возникшие в процессе использования оборудования не по назначению. Выход оборудования из строя при использовании не по назначению не подлежит гарантийному ремонту.


ВНИМАНИЕ!





Для ремонта оборудования используйте только расходные материалы и запчасти, рекомендованные заводом-изготовителем. Использование других расходных материалов и запчастей прекращает действие гарантийных обязательств на обслуживание и ремонт оборудования.


5 Общие правила техники безопасности

В процессе ознакомления с руководством по эксплуатации особое внимание обратите на информацию, которой предшествуют следующие заголовки:


 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**
Невыполнение требований руководства может привести к получению серьезных травм!

 **ОСТОРОЖНО!**
Невыполнение требований руководства может привести к получению травм средней тяжести!


 **ВНИМАНИЕ!**
Невыполнение требований руководства может привести к повреждению оборудования!

 **ПРИМЕЧАНИЕ!**
Содержит информацию, полезную при эксплуатации оборудования.




- перед началом работы ознакомьтесь с устройством и принципом работы оборудования. Рекомендуется пройти инструктаж по правильному обращению с оборудованием.
- к работе с оборудованием допускается только персонал, внимательно ознакомившийся с данным руководством. Лица, не достигшие 18 лет, к работе с оборудованием не допускаются.
- эксплуатация оборудования разрешается только в хорошем физическом и психическом состоянии. Запрещается работать с оборудованием в болезненном или утомленном состоянии или под воздействием каких-либо препаратов, способных оказать влияние на физическое и психическое состояние.




 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**
Запрещается работать с оборудованием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения или под воздействием сильнодействующих лекарств.

- перед работой с оборудованием подготовьте рабочую зону для комфортной работы.
- работайте с оборудованием только при хорошем освещении.
- в случае, если может понадобиться помощь при работе с оборудованием, рекомендуется привлечь дополнительный персонал.


 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**
При неблагоприятных погодных условиях не рекомендуется производить какие-либо работы с оборудованием, если они проходят на открытой площадке.

- посторонние люди и животные должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны оборудования.
- перед началом работы с оборудованием убедитесь, что все узлы и механизмы оборудования находятся в исправном состоянии, крепежные элементы надежно затянуты.
- не допускайте попадания элементов одежды в подвижные узлы оборудования.

   **ОСТОРОЖНО!**
Используйте средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием во избежание получения травм.

- не вносите изменения в конструкцию и устройство оборудования, т.к. производитель и поставщик не несут ответственность за возникшие в результате этого последствия.

 **ВНИМАНИЕ!**
Пользователь несет персональную ответственность за возможное причинение вреда здоровью третьих лиц в случае неправильной эксплуатации оборудования или использования его не по назначению.

6 Требования техники безопасности во время эксплуатации

К работе с оборудованием допускаются лица, внимательно изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается использовать оборудование в условиях повышенной опасности.

Обслуживающему персоналу ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать на неисправном оборудовании (повреждение электропроводки, появление дыма и запаха гари, попадание влаги в электрический шкаф, появление значимых дефектов механического происхождения, отсутствие защитных кожухов);
- эксплуатировать оборудование в условиях возможного попадания влаги в электрический шкаф и педаль управления;
- оставлять без надзора оборудование, подключенное к сети;
- подвергать оборудование любым механическим повреждениям;
- устранять возможные неисправности оборудования, подключенного к сети;
- производить любые манипуляции со станком и арматурой при работающем сигнале аварийного останова. Для аварийного останова используйте кнопку «СТОП», либо обесточьте станок.



Рис. 1. Кнопка «СТОП»

- натягивать и перекручивать электрические кабели.

В процессе работы строго ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- протяжка прутков арматуры, завязанных в узел, это может заклинить станок и привести к перегреву мотора. Для удаления отрезка прутка арматуры, завязанного в узел, используйте узел резки (рис. 2);
- протяжка прутков со следами сварки и приваренными кусками металла (другой арматуры и проволоки).

7 Конструкция и составные части



Рис. 2. Схема устройства станка для выпрямления арматуры VPK VPP-6/14: 1 – редуктор, 2 – направляющие втулки, 3 – регулировочные винты, 4 – выпрямляющие валы, 5 – узел резки, 6 – кнопка аварийного останова, 7 – педали управления.

Модель	Наименование	Количество, шт.
VPK VPP-6/14	Станок для выпрямления арматуры	1
	Руководство по эксплуатации	1
	Педаль управления станком	1

Таблица 3. Комплект поставки оборудования

Принцип работы:

Электродвигатель станка через редуктор передает вращение на выпрямляющую раму. Выпрямляющая рама одновременно выполняет функции подачи и выпрямления арматуры. Выпрямление происходит за счет давления выпрямляющих валов на арматуру.

Для разных диаметров предусмотрены отдельные подающие патрубки и направляющие канавки в выпрямляющих валах.

Перед началом работы со станком необходимо:

- внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации;
- подготовить горизонтально ровную армированную бетонную площадку;
- надежно закрепить станок на площадке;
- проверить натяжение приводных ремней;
- убедиться в отсутствии течей масла;
- убедиться в надежности крепежных соединений и силовых цепей;
- убедиться в соответствии напряжения питающей сети и входного напряжения станка ($380\text{ В} \pm 10\%$), после чего подключить станок;



ВНИМАНИЕ!

Подключение питания станка должно проводиться только квалифицированным электриком.



ВНИМАНИЕ!

Питание станка должно осуществляться бесперебойно.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Перед эксплуатацией станка убедитесь в том, что он заземлен! Подключение станка к электросети обязательно должно осуществляться через дифференциальный автомат.

- проверить направление вращения электродвигателя;
- проверить работу всех узлов и механизмов



ВНИМАНИЕ!

Перед работой с оборудованием настоятельно рекомендуется провести пусконаладочные испытания без арматуры.

Последовательность действий при работе с оборудованием:

- подключите оборудование к электросети и запустите станок при помощи педали;
- загрузить арматурный пруток в направляющую втулку необходимого диаметра и протянуть до выпрямляющих валов;
- выпрямляющие валы должны захватить арматурный пруток и протянуть его через направляющие канавки;
- арматурный пруток должен выходить через стационарное отверстие. При наличии замечаний в работе, отрегулируйте расстояние между выпрямляющими валами.

9 Техническое обслуживание

Для поддержания высокой эффективности работы оборудования необходимо периодически проверять его техническое состояние и выполнять необходимые работы. Все операции по обслуживанию оборудования должны выполняться после его отсоединения от питающей электросети.



ВНИМАНИЕ!

График технического обслуживания применим к нормальным условиям эксплуатации. В случае, если Вы эксплуатируете оборудование в условиях повышенных температур и запыленности, сокращайте интервалы между проведением обслуживающих работ.

Виды работ		Периодичность проведения работ			
Виды работ	Операции	Перед началом работы	После окончания работы	При повреждении	При необходимости
Визуальный контроль		✓		✓	✓
Проверка крепежных элементов	Проверить	✓			✓
	Затянуть				✓
Очистка от пыли и стальной стружки	Очистить		✓		✓
Проверка кабелей и соединений	Проверить	✓			
	Заемнить			✓	
Проверка уровня масла	Проверить	✓			
	Заменить/долить				✓
Проверка натяжения ремней	Проверить	✓			✓
	Натянуть				✓

Таблица 4. Виды работ и сроки технического обслуживания

В станке используется редукторное масло в объеме 3 л. Первая замена масла производится не позднее, чем через три месяца после начала использования оборудования, далее – не реже одного раза в год. Рекомендуется заменять масло при работе в зимний период. Для замены масла необходимо открутить пробку для слива масла в корпусе редуктора и слить отработанное масло. После этого необходимо плотно закрутить пробку и залить чистое масло.

10 Хранение, транспортировка и утилизация

ХРАНЕНИЕ

Оборудование следует хранить в сухом, отапливаемом, пылезащищенном и не доступном для детей помещении. При хранении должна быть обеспечена защита от атмосферных осадков. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование можно транспортировать любым видом транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от внешних механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

Во время погрузочно-разгрузочных работ оборудование не должно подвергаться ударам, падениям и воздействию атмосферных осадков.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация оборудования должна производиться в соответствии с нормами законодательства Российской Федерации, в частности Федеральным законом № 7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ



Адрес производства:

142842, Московская область, г. о. Ступино,
с. Константиновское, тер.
Промышленная зона Михнево М4,
вл. 102