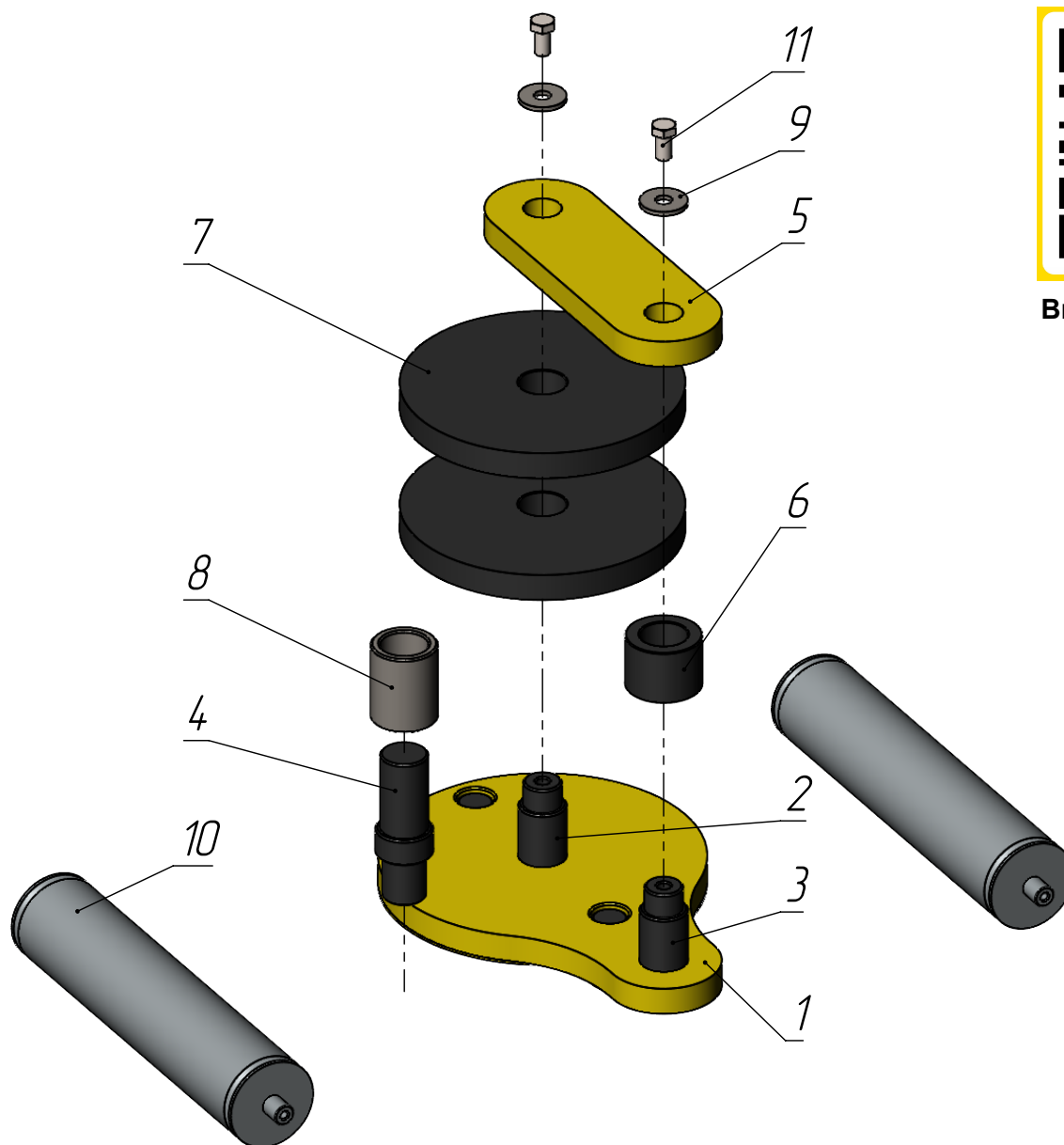


Приспособления для гибки большого радиуса



Видео-инструкция



ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
1	Г-55У-01.00.001	Плита нижняя	1
2	Г-55У-01.00.002	Ось центральная	1
3	Г-55У-01.00.003	Ось ролика	1
4	Г-55У-01.00.004	Палец упорный	2
5	Г-55У-00.00.001	Плита верхняя	1
6	Г-55У-00.00.002	Ролик малый ($\phi 80$, $\phi 120$, $\phi 150$)	1,1
7	Г-55У-00.00.003	Ролик большой ($\phi 195$, $\phi 245$, $\phi 295$)	2,2
8	Г-55У-00.00.004	Ролик упорный	1
9	Г-55У-00.00.005	Шайба	2
10	Г-55У-02.00.000	Вал подачи арматуры	2
11		Болт М16х30	2

Последовательность установки приспособления для гибки большого радиуса

	Установка на станок валов подачи арматуры (10).
	Установка нижней плиты (1) с центральной осью(2) и осью ролика (3).
	Установка роликов (7) необходимого диаметра на плиту (1).
	Укладка арматуры для подбора ролика.
	Установка ролика (6) необходимого диаметра на ось периферийного ролика.
	Установка и крепление болтами (11) верхней плиты (5) на оси (2) и (3).
	Установка пальца упорного (4) с упорным роликом (8) на упорную рейку.
	Внимание! Палец упора (4) должен находиться между арматурой и гайкой упорной рейки.
 1-начальное положение 2 –конец гибки 3-конечное положение. При данной установке гибка по часовой стрелке.	

