



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ VPK



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

VPK GS-36

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ СПИРАЛЕЙ И ДУГ

gk-vpk.ru

Благодарим Вас за приобретение продукции Завода строительных и промышленных механизмов ВРК!

Продукция бренда ВРК отличается высокой производительностью и эргономикой, оригинальным дизайном и широкой линейкой оборудования, отвечающего ключевым требованиям и запросам потребителей.

Перечень оборудования ВРК постоянно совершенствуется и расширяется устройствами, повышающими эффективность при производстве работ на строительных и промышленных объектах.

На сегодняшний день завод производит и поставляет на рынок:

- станки для резки и гибки арматуры, включая правильно-отрезные станки с ЧПУ и роботизированные центры по обработке арматурной стали;
- вибрационное оборудование: глубинные высокочастотные вибраторы, вибраторы со встроенным преобразователем частоты, внешние (площадочные) вибраторы;
- оборудование для обработки бетонных поверхностей: виброрейки, затирочные машины, тележки для распределения топпинга;
- преобразователи частоты;
- дорожную уплотняющую технику;
- круглопильные станки.

Ознакомиться со всей продукцией Завода строительных и промышленных механизмов ВРК можно на нашем сайте: gk-vpk.ru

Контакты отдела продаж:
8 (495) 225-52-74
sales@gk-vpk.ru

1. ВВЕДЕНИЕ.....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ, УПРАВЛЕНИЯ И ИНФОРМАЦИИ.....	5
4. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	6
5. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	7
6. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	9
7. КОНСТРУКЦИЯ И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ.....	10
8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	11
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	12
10. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ.....	13
11. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	14

Станок для гибки ВРК ГС-36 производства Завода строительных и промышленных механизмов ВРК представляет передовое оборудование, специально разработанное для эффективного выполнения задач по гибке спиралей, дуг и колец из арматурных стержней.

Гибка арматурной стали происходит за счет роликов. Станок обеспечивает точное и равномерное изгибание стержней диаметром до 36 мм класса А-I. Скорость протяжки арматуры достигает 15 метров в минуту, обеспечивая высокую производительность работы.

Станок ВРК ГС-36 оснащен двойной педалью управления для максимального комфорта оператора. Наличие градуированной системы регулировки обеспечивает точность и надежность в работе.

Удобство перемещения станка обеспечивается наличием колес и специальных рым-болтов для зацепа подъемного крана, что делает станок максимально мобильным и универсальным. Кроме того, возможность использования станка при низких температурах до -5°C расширяет его функциональность и применимость в различных климатических условиях.

Станок ВРК ГС-36 является надежным и эффективным оборудованием, сочетающим в себе высокую производительность, удобство использования и мобильность. С его помощью процесс гибки спиралей, дуг и колец из арматуры становится быстрым, точным и безопасным, что делает его идеальным выбором для заводов ЖБИ и строительных проектов любого масштаба.

2 Технические характеристики

Настоящее руководство по эксплуатации является объединенным эксплуатационным документом, содержащим информацию об изделии, его назначении, технических характеристиках, требованиях техники безопасности и методах устранения возможных неисправностей в процессе эксплуатации станка для гибки спиралей, дуг и колец VPK ГС-36 (далее – станок/оборудование).

Модель	VPK ГС-36
Диаметр обрабатываемых прутков, мм	24-36
Максимальная скорость протяжки, м/мин	15
Мощность, кВт	4
Напряжение сети, В	380±10%
Необходимый объем масла, л	10
Габаритные размеры в упаковке, мм	1185x930x1050
Габаритные размеры без упаковки, мм	960x810x960
Масса брутто, кг	470
Масса нетто, кг	426

Таблица 1. Основные технические характеристики оборудования

Класс арматуры по ГОСТ 5781-82 и 34028-2016								
А-I (A240)			А-III (A400)			А-500С		
Количество прутков при одновременном гйбе, шт.								
1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
36	-	-	28	-	-	24	-	-

Таблица 2. Требования к арматуре

3 Знаки безопасности, управления и информации

Предупреждающие обозначения могут быть нанесены на оборудование в виде информационных наклеек либо использованы в руководстве по эксплуатации.

	Предупреждение! Осторожно! Внимание! Примечание!		Посторонние люди должны находиться на безопасном расстоянии от работающего оборудования
	Внимательно ознакомьтесь с руководством перед началом работы		Используйте защитную обувь на нескользящей подошве
	При работе с оборудованием используйте защитные очки, шумоподавляющие наушники, каску, если есть вероятность получения травм		Перед началом любых работ технического характера выньте вилку из розетки. В случае повреждения вилки или кабеля немедленно отключите оборудование от электросети!
	При работе с оборудованием используйте защитные перчатки		


Таблица 3. Знаки безопасности, управления и информации

4 Использование по назначению

Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с данным руководством! В противном случае есть вероятность получения травм оператора и повреждения оборудования.


Станок для гибки спиралей и дуг ВРК ГС-36 предназначен для изготовления изделий, используемых в строительстве железных дорог, скоростных автомагистралей, мостов, туннелей, подземных трубопроводных галерей и прочих объектов государственной инфраструктуры. Данное оборудование особенно хорошо подходит для гибки арматурных прутков, используемых для коробчатых балок и ригелей столбчатых опор мостов.

ВНИМАНИЕ!



Использование оборудования не по назначению, т.е. в любых других целях, не предусмотренных в данном руководстве, является нарушением безопасной эксплуатации оборудования и прекращает действие гарантийных обязательств производителя и поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за полученные повреждения или травмы, возникшие в процессе использования оборудования не по назначению. Выход оборудования из строя при использовании не по назначению не подлежит гарантийному ремонту.

ВНИМАНИЕ!



Для ремонта оборудования используйте только расходные материалы и запчасти, рекомендованные заводом-изготовителем. Использование других расходных материалов и запчастей прекращает действие гарантийных обязательств на обслуживание и ремонт оборудования.

5 Общие правила техники безопасности

В процессе ознакомления с руководством по эксплуатации особое внимание обратите на информацию, которой предшествуют следующие заголовки:



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Невыполнение требований руководства может привести к получению серьезных травм!



ОСТОРОЖНО!

Невыполнение требований руководства может привести к получению травм средней тяжести!



ВНИМАНИЕ!

Невыполнение требований руководства может привести к повреждению оборудования!



ПРИМЕЧАНИЕ!

Содержит информацию, полезную при эксплуатации оборудования.

- перед началом работы ознакомьтесь с устройством и принципом работы оборудования. Рекомендуется пройти инструктаж по правильному обращению с оборудованием;
- к работе с оборудованием допускается только персонал, внимательно ознакомившийся с данным руководством. Лица, не достигшие 18 лет, к работе с оборудованием не допускаются;
- эксплуатация оборудования разрешается только в хорошем физическом и психическом состоянии. Запрещается работать с оборудованием в болезненном или утомленном состоянии или под воздействием каких-либо препаратов, способных оказать влияние на физическое и психическое состояние.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Запрещается работать с оборудованием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения или под воздействием сильнодействующих лекарств.

- перед работой с оборудованием подготовьте рабочую зону для комфортной работы;
- работайте с оборудованием только при хорошем освещении;
- в случае, если может понадобиться помощь при работе с оборудованием, рекомендуется привлечь дополнительный персонал.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При неблагоприятных погодных условиях не рекомендуется производить какие-либо работы с оборудованием, если они проходят на открытой площадке.

- посторонние люди и животные должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны оборудования;
- перед началом работы с оборудованием убедитесь, что все узлы и механизмы оборудования находятся в исправном состоянии, крепежные элементы надежно затянуты;
- не допускайте попадания элементов одежды в подвижные узлы оборудования.



ОСТОРОЖНО!

Используйте средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием во избежание получения травм.



- не вносите изменения в конструкцию и устройство оборудования, т.к. производитель и поставщик не несут ответственность за возникшие в результате этого последствия.



ВНИМАНИЕ!

Пользователь несет персональную ответственность за возможное причинение вреда здоровью третьих лиц в случае неправильной эксплуатации оборудования или использования его не по назначению.

6

Требования техники безопасности во время эксплуатации

К работе с оборудованием допускаются лица, внимательно изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается использовать оборудование в условиях повышенной опасности.

Обслуживающему персоналу **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- работать на неисправном оборудовании (повреждение электропроводки, появление дыма и запаха гари, появление значимых дефектов механического происхождения, попадание влаги в электрический шкаф и панель управления);
- эксплуатировать оборудование в условиях возможного попадания влаги в электрический шкаф и панель управления;
- оставлять без надзора оборудование, подключенное к сети;
- подвергать оборудование любым механическим повреждениям;
- устранять возможные неисправности оборудования, подключенного к сети;
- натягивать и переключивать электрические кабели.

В процессе работы строго запрещается превышать диаметр обрабатываемых прутков, их количество и скорость обработки, предусмотренные для данного оборудования (см. таблицу 2).

7 Конструкция и составные части



Рис. 1. Схема устройства станка для гибки спиралей и дуг VPK GS-36: 1 – прижимной ролик, 2 – ролики подачи сырья, 3 – двухпозиционный переключатель направления подачи сырья, 4 – кнопка остановки, 5 – кнопки подачи, 6 – ножная педаль управления

Наименование	Количество, шт.
Станок для гибки спиралей и дуг	1
Руководство по эксплуатации	1
Поворотная рукоятка	1

Таблица 4. Комплект поставки оборудования

8 Подготовка к работе и эксплуатация

Перед началом работы со станком необходимо:

- внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации;
- подготовить ровную армированную бетонную площадку;
- проверить натяжение приводных ремней;
- проверить смазку каждого подлежащего смазыванию элемента, а также уровень масла в редукторе (должен быть не ниже половины глазка уровня масла);
- убедиться в отсутствии течи масла;
- проверить комплектацию запасных частей и инструментов;
- убедиться в надежности крепежных соединений и силовых цепей;
- убедиться в соответствии напряжения питающей сети и входного напряжения станка ($380\text{ В} \pm 10\%$), после чего подключить станок;
- проверить направление вращения электродвигателя;
- проверить работу всех узлов и механизмов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



Перед эксплуатацией станка убедитесь в том, что он заземлен! Подключение станка к электросети обязательно должно осуществляться через дифференциальный автомат.

ВНИМАНИЕ!



Перед работой с оборудованием настоятельно рекомендуется провести пусконаладочные испытания без арматуры.

Последовательность действий при работе с оборудованием:

- подключите оборудование к электросети и загрузите арматурный пруток;
- зафиксируйте арматурный пруток прижимным роликом, затем нажмите на кнопку подачи, соответствующую направлению движения заготовки. При необходимости корректировки радиуса изгиба остановите станок, нажав на кнопку остановки, и отрегулируйте радиус изгиба при помощи прижимного ролика.

Для поддержания высокой эффективности работы оборудования необходимо периодически проверять его техническое состояние и выполнять необходимые работы. Все операции по обслуживанию оборудования должны выполняться после его отсоединения от питающей электросети.

ВНИМАНИЕ!



График технического обслуживания применим к нормальным условиям эксплуатации. В случае, если Вы эксплуатируете оборудование в условиях повышенных температур и запыленности, сокращайте интервалы между проведением обслуживающих работ.

Виды работ		Периодичность проведения работ			
Виды работ	Операции	Перед началом работы	После окончания работы	При повреждении	При необходимости
Визуальный контроль		✓		✓	✓
Проверка крепежных элементов	Проверить	✓			✓
	Затянуть				✓
Очистка от пыли и стальной стружки	Очистить		✓		✓
	Проверка кабелей и соединений	✓			
Проверка уровня масла	Проверить			✓	
	Заменить/долить	✓			✓

Таблица 5. Виды работ и сроки технического обслуживания

В станке используется редукторное масло в объеме 10 л. Первая замена масла производится не позднее, чем три месяца после начала использования оборудования, далее – не реже одного раза в год. Рекомендуется заменять масло при работе в зимний период. Для замены масла необходимо открутить пробку для слива масла в корпусе редуктора и запустить двигатель, чтобы слить отработанное масло. После этого необходимо плотно закрутить пробку и залить чистое масло.

ХРАНЕНИЕ

Оборудование следует хранить в сухом, отапливаемом, пылезащищенном и не доступном для детей помещении. При хранении должна быть обеспечена защита от атмосферных осадков. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование можно транспортировать любым видом транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от внешних механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

Во время погрузочно-разгрузочных работ оборудование не должно подвергаться ударам, падениям и воздействию атмосферных осадков.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация оборудования должна производиться в соответствии с нормами законодательства Российской Федерации, в частности Федеральным законом № 7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

11 Поиск и устранение неисправностей

В случае обнаружения неисправности оборудования (устройство не включается или перестало включаться) необходимо обратиться в сервисный центр Завода строительных и промышленных механизмов ВРК.

Завод строительных и промышленных механизмов ВРК осуществляет сервисное и гарантийное* обслуживание оборудования собственного производства.

В случае столкновения с неисправностью оборудования:

Клиенту рекомендуется уведомить службу сервиса Завода строительных и промышленных механизмов ВРК в течение 5 календарных дней (за исключением субботы и воскресенья) с момента обнаружения неисправности, заполнив на сайте заявку на сервисное обслуживание в разделе «Сервис» или обратиться напрямую в отдел сервиса по электронной почте: service@gk-vpk.ru.

При обращении в сервисную службу завода необходимо в письменной форме кратко изложить суть возникшей проблемы, приложить фото/видеоматериалы, подтверждающие нарушение работы оборудования и указать контактную информацию для оперативной обратной связи.

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь масла	Негерметичность пробки сливного отверстия	Открутить, загерметизировать и плотно закрутить сливную пробку
	Негерметичность сальника приводного вала	Заменить сальник приводного вала
Посторонние звуки при работе станка	Недостаточный объем масла, засорение редуктора	Проверьте уровень масла, при необходимости долейте или замените
Арматура плохо гнется	Недостаточное напряжение питающей сети	Проверьте напряжение питающей сети
	Ослабление натяжения приводных ремней	Натяните или замените приводные ремни

Таблица 6. Возможные неисправности и методы их устранения

* - Гарантийные сроки и условия гарантии могут быть изменены без предварительного уведомления. Актуальная информация о гарантийных обязательствах приведена на сайте gk-vpk.ru



www.gk-vpk.ru

Для приобретения запасных частей, расходных материалов и комплектующих напрямую от производителя обратитесь в отдел продаж или оформите заказ через личный кабинет на нашем сайте.

Завод строительных и промышленных механизмов ВРК оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию, конструкцию отдельных деталей и узлов, технические характеристики и внешний вид, не ухудшающие качество изделия. С последней версией руководства по эксплуатации можно ознакомиться на сайте gk-vpk.ru.

Мы пристально следим за качеством выпускаемого оборудования.

Оставьте отзыв о вашем опыте использования продукции бренда ВРК и поделитесь обратной связью обратившись на почту: quality@gk-vpk.ru

Следите за жизнью завода и подписывайтесь на нас в социальных сетях



Telegram



VK



YouTube

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ



Адрес производства:

142842, Московская обл., г.о. Ступино, с. Константиновское,
тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5