

**ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ
РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ**

vibromatic

vibromatic

Адрес производства:

142842, Московская обл.о. Ступино, с. Константиновское,
тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5

Адрес офиса:

115201, г. Москва, ул. Котляковская, д. 3, стр. 1

НАРЕЗЧИК ШВОВ



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

HCR-450

VIBROMATIC.RU

1. ВВЕДЕНИЕ.....	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
3. ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ, УПРАВЛЕНИЯ И ИНФОРМАЦИИ.....	4
4. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	5
5. ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	6
6. ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	8
7. КОНСТРУКЦИЯ И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ.....	10
8. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	11
9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	16
10. ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА И УТИЛИЗАЦИЯ.....	18
11. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.....	19



Для приобретения запасных частей, расходных материалов и комплектующих напрямую от производителя обратитесь в отдел продаж или оформите заказ через личный кабинет на нашем сайте.

Завод строительных и промышленных механизмов ВРК оставляет за собой право вносить изменения в комплектацию, конструкцию отдельных деталей и узлов, технические характеристики и внешний вид, не ухудшающие качество изделия. С последней версией руководства по эксплуатации можно ознакомиться на сайте vibromatic.ru.

Мы пристально следим за качеством выпускаемого оборудования.

Оставьте отзыв о вашем опыте использования продукции бренда ВРК и поделитесь обратной связью обратившись на почту: quality@gk-vpk.ru



**Следите за жизнью
завода и подписывайтесь
на нас в социальных сетях**

Telegram

11 Поиск и устранение неисправностей

В случае обнаружения неисправности оборудования (устройство не включается или перестало включаться) необходимо обратиться в сервисный центр Завода строительных и промышленных механизмов ВРК.

Завод строительных и промышленных механизмов ВРК осуществляет сервисное и гарантийное* обслуживание оборудования собственного производства.

В случае столкновения с неисправностью оборудования:

Клиенту рекомендуется уведомить службу сервиса Завода строительных и промышленных механизмов ВРК в течение 5 календарных дней (за исключением субботы и воскресенья) с момента обнаружения неисправности, заполнив на сайте заявку на сервисное обслуживание в разделе «Сервис» или обратиться напрямую в отдел сервиса по электронной почте: service@gk-vpk.ru.

При обращении в сервисную службу завода необходимо в письменной форме кратко изложить суть возникшей проблемы, приложить фото/видеоматериалы, подтверждающие нарушение работы оборудования и указать контактную информацию для оперативной обратной связи.

* - Гарантийные сроки и условия гарантии могут быть изменены без предварительного уведомления. Актуальная информация о гарантийных обязательствах приведена на сайте gk-vpk.ru

1 Введение

В условиях высокой нагрузки, продолжительных циклов работы и сжатых сроков, критически важно иметь надежное оборудование.

Нарезчик швов HCR-450 бренда Vibromatic, зарекомендовавший себя как надёжный и эффективный, является неотъемлемой частью строительной отрасли и дорожных работ.

Нарезчик швов HCR-450 представляет собой простой, мощный и надежный бензиновый инструмент для выполнения технологических проемов в бетоне, асфальте и других твердых напольных поверхностях.

Он обладает высокой степенью защиты от пыли и влаги, а также усиленной конструкцией и длительным сроком службы.

Использование швонарезчика HCR-450 бренда Vibromatic является эффективным решением для строительных и производственных предприятий, которые стремятся к надежности, качеству и долговечности своего оборудования.

2 Технические характеристики

Настоящее руководство по эксплуатации является объединенным эксплуатационным документом, содержащим информацию об изделии, его назначении, технических характеристиках, требованиях техники безопасности и методах устранения возможных неисправностей в процессе эксплуатации нарезчика швов HCR-450.

Характеристики	Модель
	HCR-450
Глубина резания, мм	140
Диаметр диска, мм	300-450
Емкость водяного бака, л	35
Модель двигателя	HONDA GX 390
Мощность двигателя, кВт (л.с.)	8,7 (11,7)
Скорость вращения двигателя, об/мин	3600
Объем топливного бака, л	6,1
Масса нетто, кг	112
Габаритные размеры в упаковке ДхШхВ, мм	1070x570x1030
Рабочие габаритные размеры ДхШхВ, мм	1580x525x990

Таблица 1. Основные технические характеристики оборудования

10 Хранение, транспортировка и утилизация

ХРАНЕНИЕ

Оборудование следует хранить в сухом, отапливаемом, пылезащищенном и не доступном для детей помещении. При хранении должна быть обеспечена защита от атмосферных осадков. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование можно транспортировать любым видом транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от внешних механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается.

Во время погрузочно-разгрузочных работ оборудование не должно подвергаться ударам, падениям и воздействию атмосферных осадков.

Обязательно останавливайте двигатель на время транспортировки.

Плотно заверните пробку топливного бака и закройте топливный кран, чтобы избежать утечки топлива.

При транспортировке автотранспортом надежно зафиксируйте оборудование, чтобы исключить ее перемещение и падение. При перевозке на большое расстояние или по бездорожью сливайте топливо из бака.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация оборудования должна производиться в соответствии с нормами законодательства Российской Федерации, в частности Федеральным законом № 7-ФЗ от 10.01.2002 «Об охране окружающей среды».

Для поддержания высокой эффективности работы оборудования необходимо периодически проверять его техническое состояние и выполнять необходимые работы. Все операции по обслуживанию оборудования должны выполняться на горизонтальной поверхности и на неработающем двигателе. Устройство следует перемещать по площадке, только когда двигатель не запущен. Запрещается использовать для очистки оборудования бензин или другие растворители.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!



График технического обслуживания применим к нормальным условиям эксплуатации. В случае, если Вы эксплуатируете оборудование в условиях повышенных температур и запыленности, сокращайте интервалы между проведением обслуживающих работ.

Виды работ		Периодичность проведения работ			
Виды работ	Операции	Перед началом работы	После окончания работы	При повреждении	При необходимости
Визуальный контроль		✓		✓	✓
Проверка крепежных элементов	Проверить	✓			✓
	Затянуть				✓
Проверка натяжения ременной передачи	Проверить	✓			✓
	Натянуть				✓
Проверка уровня моторного масла	Проверить	✓		✓	
	Долить	✓			✓
	Заменить (каждые 50ч.)				✓
Проверка свечи зажигания	Очистка (каждые 50ч)				✓
	Заменить (каждые 200ч.)				✓
Проверка уровня загрязнения воздушного	Проверить	✓		✓	
	Заменить				✓
Очистка оборудования от загрязнения	Очистить	✓	✓		✓
Проверка алмазного диска на наличие	Проверить	✓			✓

Таблица 4. Виды работ и сроки технического обслуживания

Предупреждающие обозначения могут быть нанесены на оборудование в виде информационных наклеек либо использованы в руководстве по эксплуатации.

	Предупреждение! Осторожно! Внимание! Примечание!		Посторонние люди должны находиться на безопасном расстоянии от работающего оборудования
	Внимательно ознакомьтесь с руководством перед началом работы		Используйте защитную обувь на нескользящей подошве
	При работе с оборудованием используйте защитные очки, шумоподавляющие наушники, каску, если есть вероятность получения травм		Перед началом любых работ технического характера выньте вилку из розетки. В случае повреждения вилки или кабеля немедленно отключите оборудование от электросети!
	При работе с оборудованием используйте защитные перчатки		Не курите при дозаправке и работе с машиной
	Не заправляйте машину топливом вблизи открытого пламени. Не используйте машину в огнеопасных зонах		

Таблица 2. Знаки безопасности, управления и информации

Перед использованием оборудования внимательно ознакомьтесь с данным руководством! В противном случае есть вероятность получения травм оператора и повреждения оборудования.

Нарезчик швов предназначен для резки деформационных, температурных технологических и конструкционных швов, резки асфальта и подрезки асфальтной кромки, кирпича и тротуарной плитки, вырезания прямоугольных сегментов в конструкциях из бетона, асфальтобетона или асфальта.

ВНИМАНИЕ!



Использование оборудования не по назначению, т.е. в любых других целях, не предусмотренных в данном руководстве, является нарушением безопасной эксплуатации оборудования и прекращает действие гарантийных обязательств производителя и поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за полученные повреждения или травмы, возникшие в процессе использования оборудования не по назначению. Выход оборудования из строя при использовании не по назначению не подлежит гарантийному ремонту.

ВНИМАНИЕ!



Для ремонта оборудования используйте только расходные материалы и запчасти, рекомендованные заводом-изготовителем. Использование других расходных материалов и запчастей прекращает действие гарантийных обязательств на обслуживание и ремонт оборудования.

Остановка двигателя:

В обычных условиях работы следуйте следующей процедуре:

- переместите рычаг регулировки оборотов на ручке в положение низких оборотов (LOW) и дайте двигателю поработать на низких оборотах 2-3 минуты до полной остановки (см. рис. 12);
- переведите ключ питания в положение «0» (ВЫКЛ) (см. рис. 7);
- закройте топливный кран (см. рис. 8).



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Для аварийной остановки двигателя переведите ключ питания в положение «0» (ВЫКЛ).

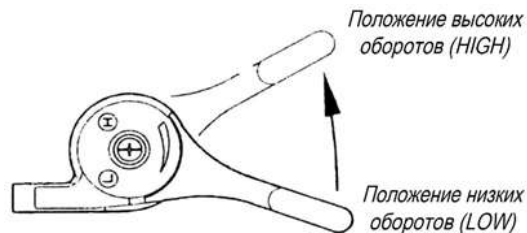


Рис. 12. Рычаг регулировки оборотов на ручке



Рис. 13. Кран системы подачи воды

ПРИМЕЧАНИЕ!

Система подачи воды необходима для охлаждения режущего инструмента и уменьшения количества пыли.

- опустите режущий инструмент до соприкосновения с поверхностью реза. Далее медленно опускайте режущий инструмент на нужную глубину, с помощью ручки регулировки резания, вращая ее. Для выставления требуемой глубины реза ориентируйтесь на линейку глубины резания.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Для более глубокой резки (100 мм и более) требуется сделать несколько заходов с постепенным увеличением глубины с шагом 35-50 мм.

- перемещайте нарезчик швов равномерно вперед, используя указатель направления реза в качестве ориентира. Прикладывайте достаточное давление, чтобы двигатель продолжал работать на максимальных оборотах и не замедлялся. Если темп резки снизился, уменьшите движение вперед до восстановления полной скорости вращения диска.

ВНИМАНИЕ!

Если резка остановилась, для повторного старта, извлеките диск из разрезаемого материала. Избегайте чрезмерного одностороннего нажатия на рукоятку или изгиба диска при резке.

Особенности сухой резки:

- при сухой резке максимальное рабочее время режущего инструмента на один рез не должно превышать 30 секунд. Диск должен остывать;
- не режьте материал боковой стороной диска и не режьте по дуге или кругу;
- не используйте для сухой резки диски, предназначенные для мокрой резки.

5 Общие правила техники безопасности

В процессе ознакомления с руководством по эксплуатации особое внимание обратите на информацию, которой предшествуют следующие заголовки:

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Невыполнение требований руководства может привести к получению серьезных травм!

ОСТОРОЖНО!

Невыполнение требований руководства может привести к получению травм средней тяжести!

ВНИМАНИЕ!

Невыполнение требований руководства может привести к повреждению оборудования!

ПРИМЕЧАНИЕ!

Содержит информацию, полезную при эксплуатации оборудования.

- перед началом работы ознакомьтесь с устройством и принципом работы оборудования. Рекомендуется пройти инструктаж по правильному обращению с оборудованием;
- к работе с оборудованием допускается только персонал, внимательно ознакомившийся с данным руководством. Лица, не достигшие 18 лет, к работе с оборудованием не допускаются;
- эксплуатация оборудования разрешается только в хорошем физическом и психическом состоянии. Запрещается работать с оборудованием в болезненном или утомленном состоянии, или под воздействием каких-либо препаратов, способных оказать влияние на физическое и психическое состояние.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Запрещается работать с оборудованием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения, или под воздействием сильнодействующих лекарств.

- перед работой с оборудованием подготовьте рабочую зону для комфортной работы;
- работайте с оборудованием только при хорошем освещении;
- в случае, если может понадобиться помощь при работе с оборудованием, рекомендуется привлечь дополнительный персонал.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При неблагоприятных погодных условиях не рекомендуется производить какие-либо работы с оборудованием, если они проходят на открытой площадке.

- посторонние люди и животные должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны оборудования;
- перед началом работы с оборудованием убедитесь, что все узлы и механизмы оборудования находятся в исправном состоянии, крепежные элементы надежно затянуты;
- не допускайте попадания элементов одежды в подвижные узлы оборудования.



ОСТОРОЖНО!

Используйте средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием во избежание получения травм.

- не вносите изменения в конструкцию и устройство оборудования, т.к. производитель и поставщик не несут ответственность за возникшие в результате этого последствия.



ОСТОРОЖНО!

Соблюдайте технику безопасности при обращении с топливом. Имейте в виду опасность возгорания, взрыва и вдыхание дыма.

ВНИМАНИЕ!

Пользователь несет персональную ответственность за возможное причинение вреда здоровью третьих лиц в случае неправильной эксплуатации оборудования или использования его не по назначению.

Запуск двигателя:

- поверните ключ питания из положения «0» (ВЫКЛ) в положение «I» (ВКЛ) (см. рис. 7);
- откройте топливный кран (см. рис. 8);
- переместите рычаг регулировки оборотов на 1/3 - 1/2 от его полного хода в направлении увеличения оборотов на максимум (см. рис. 9);
- закройте дроссельную заслонку (см. рис. 10);
- медленно потяните за ручку пускового шнура (см. рис. 11), ощущая сопротивление, что указывает на точку «сжатия». Вернув шнур в исходное положение, сделайте резкий рывок. Не допускайте полного вытягивания шнура. После запуска двигателя следите, чтобы пусковой шнур вернулся в исходное положение, не выпуская ручку.

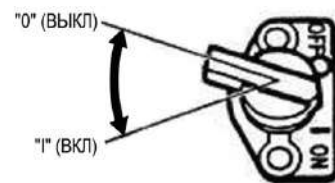


Рис. 7. Ключ питания



Рис. 8. Топливный кран



Рис. 9. Рычаг регулировки оборотов



Рис. 10. Рычаг дроссельной заслонки



Рис. 11. Пусковой шнур



ПРИМЕЧАНИЕ!

Если двигатель прогрет или температура окружающего воздуха высокая, откройте дроссельную заслонку наполовину или держите ее полностью открытой. Если двигатель холодный или температура окружающего воздуха низкая, закройте дроссельную заслонку.

Процесс эксплуатации:

- по мере прогрева двигателя, постепенно открывайте дроссельную заслонку, перемещая рычаг в открытое положение (см. рис. 10);
- переместите рычаг регулировки оборотов на ручке из положения низких оборотов (LOW) в положение высоких оборотов (HIGH) (см. рис. 12);
- при необходимости «мокрой» резки откройте кран системы подачи воды (см. рис. 13)

- путем вращения ручки регулировки глубины реза, опустить алмазный диск до соприкосновения с поверхностью резания (см. рис. 2);
- выставить указатель глубины реза в нулевое положение (отметка «0» на линейке) (см. рис. 3);
- настроить указатель направления резания относительно алмазного диска так, чтобы они располагались на одной линии (см. рис. 4);
- проверить натяжение клиновых ремней (см. рис. 5). При сжатии ремней в среднем положении между двумя шкивами нормальный прогиб должен составлять примерно 5-10 мм.



Рис. 2. Ручка регулировки глубины реза



Рис. 3. Указатель глубины реза



Рис. 4. Схема установка указателя направления реза

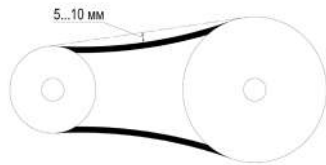


Рис. 5. Регулировка ремня

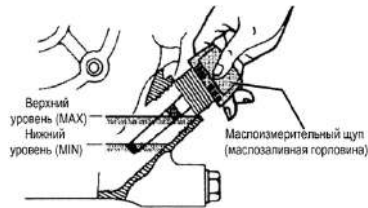


Рис. 6. Уровень масла в двигателе

ВНИМАНИЕ!

При излишнем люфте ремня возможно его проскальзывание, в результате чего увеличивается износ ремня и снижается эффективность резки.

- проверить уровень масла в двигателе и добавьте, если его уровень низок (см. рис. 6).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

При запуске двигателя сразу начинает вращаться алмазный диск!

ВНИМАНИЕ!

Перед запуском двигателя поднимите алмазный диск на 10-20 мм от поверхности резания во избежание повреждения режущей кромки.

К работе с оборудованием допускаются лица, внимательно изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Запрещается использовать оборудование в условиях повышенной опасности.

При обращении с ТОПЛИВОМ:

- храните топливо только в специальных канистрах;
- заполняйте бак машины топливом только при остановленном двигателе. Никогда не открывайте крышку топливного бака при работающем двигателе;
- место заправки топливом должно хорошо проветриваться;
- не работайте с топливом в закрытом помещении;
- позвольте двигателю остыть перед дозаправкой;
- храните и транспортируйте оборудование и топливо так, чтобы не создавать риска контакта утечек или испарений с искрами или пламенем, например, от электрооборудования или котлов.

Обслуживающему персоналу ЗАПРЕЩАЕТСЯ запускать оборудование:

- если на оборудование пролито топливо;
- если Вы пролили топливо на себя или свою одежду;
- если у оборудования есть утечка топлива;
- если у оборудования отсутствуют защитные кожуха.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Двигатель производит выбросы отработавших газов с моноокисью углерода и не безопасен для использования в закрытых пространствах.

7 Конструкция и составные части

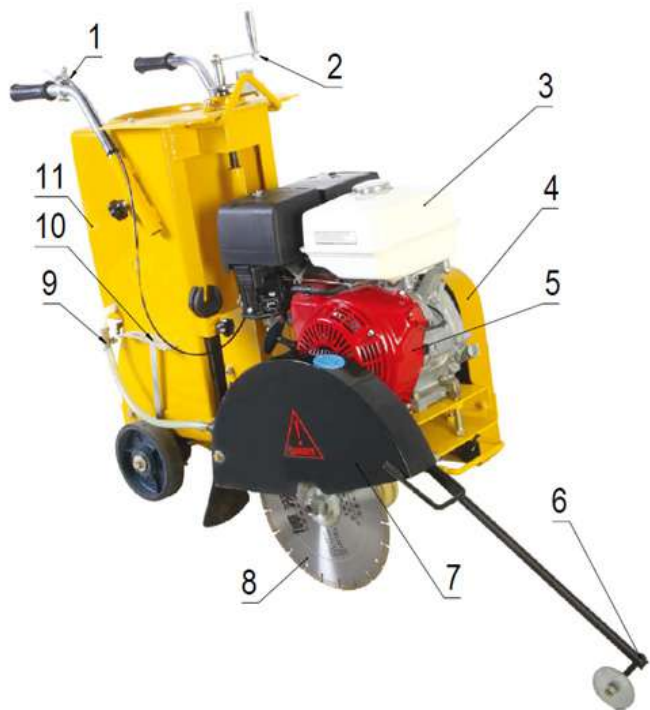


Рис. 1 – Схема устройства нарезчика швов HCR-450:

1 – рычаг регулировки оборотов на ручке, 2 – ручка регулировки глубины реза, 3 – топливный бак, 4 – защитный кожух ремня мотора, 5 – двигатель, 6 – указатель направления реза, 7 – защитный кожух алмазного диска, 8 – алмазный диск*, 9 – кран подачи воды, 10 – указатель глубины реза, 11 – водяной бак

Наименование	Количество, шт.
Нарезчик швов HCR-450	1
Руководство по эксплуатации	1
Руководство по эксплуатации двигателя	1

Таблица 3. Комплект поставки оборудования

* - Алмазный диск не входит в комплект поставки.

8 Подготовка к работе и эксплуатация

Перед началом работы с устройством необходимо:

- тщательно очистить оборудование от загрязнений. Особое внимание следует уделить зонам, примыкающим к воздухозаборнику охлаждения двигателя, карбюратору и воздушному фильтру;
- проверить состояние режущего инструмента (алмазный диск). На диске не должно быть трещин, перегибов или дефектов стального центра и/или обода. Убедитесь, что на диске указана рабочая частота вращения диска и она выше, чем частота вращения швонарезчика. Центральное (осевое) отверстие и фланцы диска не должны иметь повреждений;
- установить диск на вал. Диск должен плотно садиться на вал, примыкать к внутренним/наружным фланцам. Плотно затяните ключом гайку оси диска и внешний фланец;



ВНИМАНИЕ!

Установленный алмазный диск должен свободно вращаться.



ВНИМАНИЕ!

Направление вращения вала алмазного диска должно совпадать с направлением резки.



ВНИМАНИЕ!

Режьте только те материалы для которых рассчитано использование алмазного диска.

- проверить плотность затяжки всех болтов и винтов, поскольку ослабленные элементы крепежа могут привести к повреждению оборудования;
- проверить уровень воды и топлива в баках, при необходимости наполнить их;
- проверить работоспособность системы подачи воды для мокрой резки и охлаждения режущего инструмента.



ВНИМАНИЕ!

Используйте для резки чистую воду без грубых, твердых загрязнений, чтобы избежать засорение. Не используйте солёную воду!