



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

РАБОТАЕМ
С 2006
ГОДА

НАШ САЙТ



ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ВРК ПРО-12

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Выпрямление арматуры диаметром от 4 до 12 мм из бухт;
- Можно задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки;
- Подача и выпрямление арматуры происходит за счет обкатки выпрямляющих роликов вокруг арматуры;
- Производится более 10 лет;
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием;
- Высокая степень автоматизации и быстрая скорость протяжки;
- Малые габариты и вес позволяют легко перемещать станок;
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены.

Технические характеристики:

Характеристики	ВРК ПРО-12
Мощность, кВт	7,5
Скорость протяжки арматуры Ø 12 мм, м/мин	до 35
Диаметр арматуры класса ГОСТ 5781-82 10884-94 А-III (А400)	4-10
Привод ножа	гидравлика
Габариты в упаковке, мм	1480x710x900
Вес брутто, кг*	282

*-Вес правильно-отрезных станков указан в комплекте с пультом управления.

ОСНАЩЕН ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ. СКОРОСТЬ ПРОТЯЖКИ ДО 35 М/МИН

Пульт управления с ЧПУ



Подвижный нож



Завод строительных и промышленных
механизмов ВРК
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1



Тел.: 8 (495) 225-52-74



sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18:00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СЕРТИФИКАТ ЕАС

СТОИМОСТЬ:



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000

Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru

в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие: правильно-отрезные станки, модели ВПК ПРО-12, ВПК ПРО-14 Компакт, ВПК ПРО-14, ВПК ПРО-14н, ВПК ПРО-14им, ВПК ПРО-15

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-001-38375062-2015

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299100

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ МСК-15183, МСК-15184, МСК-15185 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Теллюн", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на

добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 4, 9-11 ГОСТ

12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", раздел 2 ГОСТ

12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики", разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЖ 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ

30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006)

"Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.



Кубасов Владислав Алексеевич

(ИП) И.С. (подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НA81.В.13531/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: 115201, г. Москва, ул. Котляковская, д. 3, стр. 1

ЗАВОДА:

142842, Московская обл., г.о. Ступино,
с. Константиновское, тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

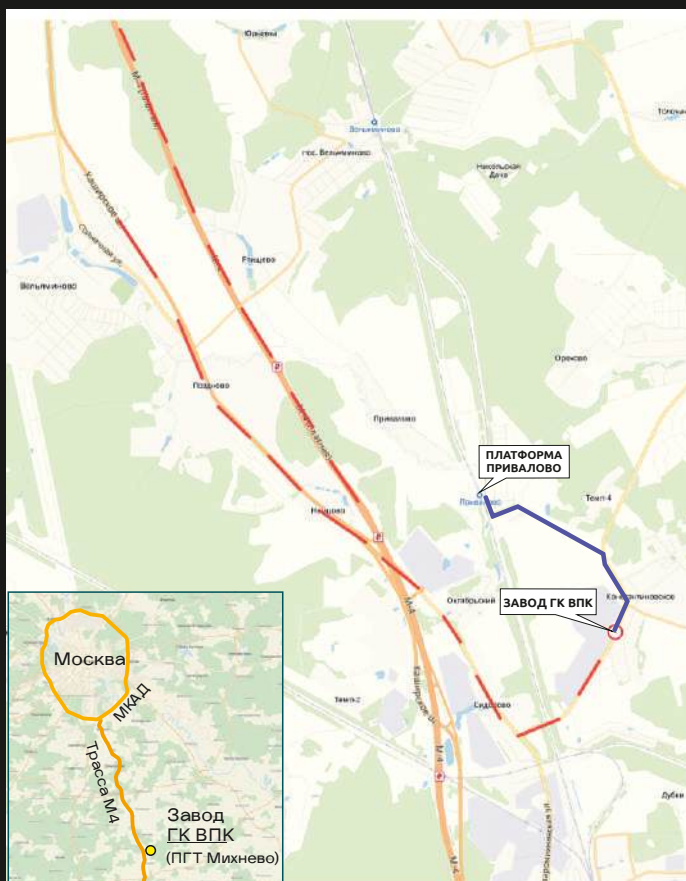
СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84



СХЕМЫ ПРОЕЗДА



НА ЗАВОД



В ОФИС

