



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ  
И ПРОМЫШЛЕННЫХ  
МЕХАНИЗМОВ ВРК

РАБОТАЕМ  
С 2006  
ГОДА

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ,  
РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ  
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

## ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ВРК ПРО-15

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Выпрямление арматуры диаметром от 5 до 14 мм из бухт;
- Пульт управления с ЧПУ позволяет задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки. Панель управления оснащена встроенным цифровым вольтметром. Возможность корректировки длины изделия и времени срабатывания ножа;
- Подача и правка арматуры усовершенствованы за счёт синхронизации подачи протяжных роликов и скорости вращения барабана;
- Полуавтоматическая загрузка арматуры сокращает время наладки (настройки) станка;
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием;
- Увеличена скорость протяжки относительно станка ВРК ПРО-14 с возможностью регулировки скорости без падения мощности, благодаря наличию частотного преобразователя;
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены. Усилены подшипниковые узлы;
- Минимальный размер резки 100 мм;
- Уменьшена вибрационная нагрузка относительно станка ВРК ПРО-14;
- Снижены шумовые показатели.

## Технические характеристики:

| Характеристики                                                | ВРК ПРО-15     |
|---------------------------------------------------------------|----------------|
| Мощность, кВт                                                 | 20,5           |
| Диапазон скорости протяжки арматуры, м/мин                    | 10-70          |
| Диаметр арматуры класса<br>ГОСТ 5781-82 10884-94 А-III (А400) | 5-14           |
| Длина прутков, м                                              | 0,1-24         |
| Габариты в упаковке, мм                                       | 3480x1130x1320 |
| Вес брутто, кг*                                               | 1306           |

\*-Вес правильно-отрезных станков указан в комплекте с пультом управления.

ОСНАЩЕН ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ. СКОРОСТЬ ПРОТЯЖКИ ДО 65-70 М/МИН

Пульт управления с ЧПУ



ЧАСТОТНЫЙ  
ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ



Секционная  
сборно-разборная  
приёмная линейка 12 м  
в комплекте



НАШ САЙТ



Завод строительных и промышленных  
механизмов ВРК  
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1



Тел.: 8 (495) 225-52-74



sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ  
И ПРОМЫШЛЕННЫХ  
МЕХАНИЗМОВ ВРК

# ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ  
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

## КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18:00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

## СЕРТИФИКАТ ЕАС

## СТОИМОСТЬ:



### ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"  
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1  
Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000

Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@vk-vpk.ru

**в лице** генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

**заявляет, что** Станки металлообрабатывающие: правильно-отрезные станки, модели ВПК ПРО-12, ВПК ПРО-14 Компакт, ВПК ПРО-14, ВПК ПРО-14и, ВПК ПРО-14им, ВПК ПРО-15

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-001-38375062-2015

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299100

Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**Декларация о соответствии принята на основании**

протоколов испытаний №№ МСК-15183, МСК-15184, МСК-15185 от 08.07.2020 Испытательной

лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Телдон", сертификат о признании

компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008

Схема декларирования соответствия: 1д

**Дополнительная информация**

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней

среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и

наименования стандартов, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на

добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности

низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС

020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 4, 9-11 ГОСТ

12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", раздел 2 ГОСТ

12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые

шумовые характеристики", разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда.

Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЖ 60204-1-2007 "Безопасность машин.

Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ

30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная.

Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных

зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006)

"Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических

средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.**



Кубасов Владислав Алексеевич

(ИП) И.С. (подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НA81.В.13531/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ  
И ПРОМЫШЛЕННЫХ  
МЕХАНИЗМОВ ВРК

# ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ  
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

## АДРЕСА

ОФИСА: 115201, г. Москва, ул. Котляковская, д. 3, стр. 1

ЗАВОДА:

142842, Московская обл., г.о. Ступино,

с. Константиновское, тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5

**КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:**

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

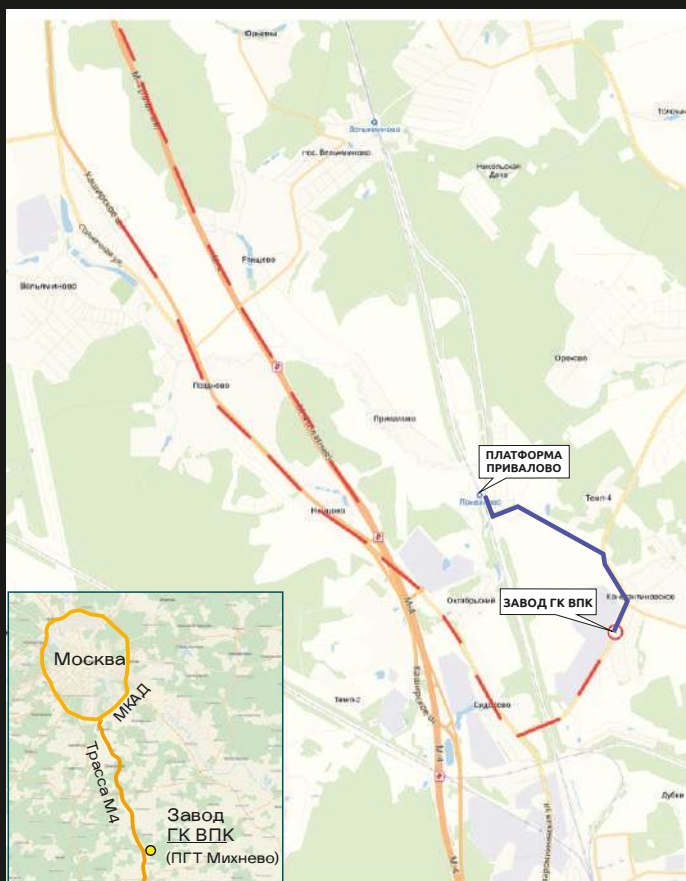
СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84



## СХЕМЫ ПРОЕЗДА



### НА ЗАВОД



### В ОФИС

