ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

РАБОТАЕМ С 2006 ГОДА

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ВПК ПРО-15

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Выпрямление арматуры диаметром от 4 до 14 мм из бухт.
- Пульт управления с ЧПУ позволяет задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки. Панель управления оснащена встроенным цифровым вольтметром. Возможность корректировки длины изделия и времени срабатывания ножа.
- Подача и правка арматуры усовершенствованы за счёт синхронизации подачи протяжных роликов и скорости вращения барабана.
- Полуавтоматическая загрузка арматуры сокращает время наладки (настройки) станка.
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.
- Увеличена скорость протяжки относительно станка ВПК ПРО-14 с возможностью регулировки скорости без падения мощности, благодаря наличию частотного преобразователя.
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены. Усилены подшипниковые узлы.
- **Минимальный размер резки 100 мм.**
- Уменьшена вибрационная нагрузка относительно станка ВПК ПРО-14.
- Снижены шумовые показатели.

НАШ САЙТ

Технические характеристики:

Мощность, кВт	Диапазон скорости протяжки арматуры, м/мин	Диаметр арматуры класса ГОСТ 5781-82 и 10884-94 А-III (А400)	Длина прутков, м	Габариты в упаковке, мм	Вес брутто, кг*
5,5/15	10-70	4-14	0,1-99	3000x840x1150	1100
Пульт управления с ЧПУ				970x660x530	62

*Вес правильно-отрезных станков указан в комплекте с пультом управления

ОСНАЩЕН ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ. СКОРОСТЬ ПРОТЯЖКИ ДО 65-70 М/МИН

Пульт управления с ЧПУ

ЧАСТОТНЫЙ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ

ЧПУ УПРАВЛЕНИЕ

Секционная сборно-разборная приёмная линейка 12 м в комплекте

Группа компаний ВПК
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

Тел.: 8 (495) 225-52-74

sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18:00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СЕРТИФИКАТ ЕАС

СТОИМОСТЬ:

ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича
заявляет, что Станки металлообрабатывающие: правильно-отрезные станки, модели ВПК ПРО-12, ВПК ПРО-14 Компакт, ВПК ПРО-14, ВПК ПРО-14н, ВПК ПРО-14нм, ВПК ПРО-15, ВПК ПРО-16
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-001-38375062-2015
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299100
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии принята на основании
протоколов испытаний №№ МСК-15183, МСК-15184, МСК-15185 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99"Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики", разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.

(подпись) М.П. Кубасов Владислав Алексеевич
(Ф.И.О. заявителя)

ВПК технология VPK technology МОСКВА

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.13531/20
Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

ЗАВОДА: МО, Ступинский район, ПГТ Михнево, с. Константиновское

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

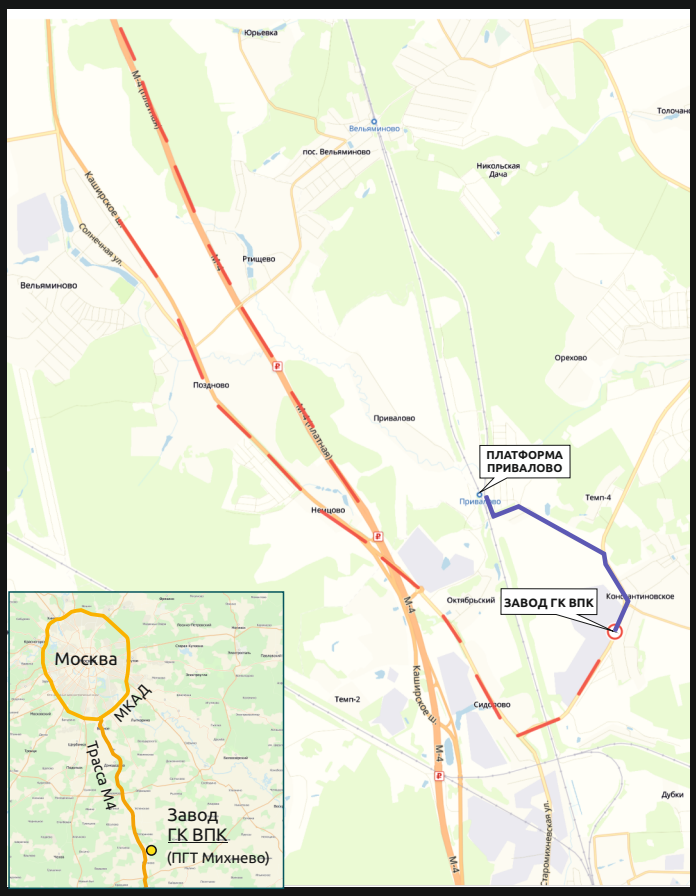
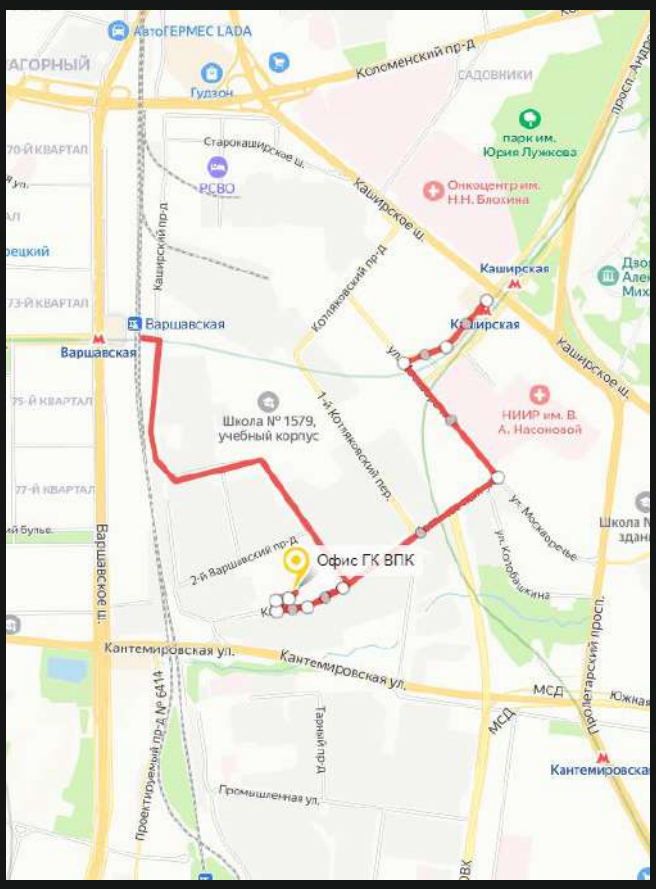
Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84

СХЕМЫ ПРОЕЗДА

НА ЗАВОД



В ОФИС