ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

РАБОТАЕМ С 2006 ГОДА

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ВПК Г-40

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях
- Ручное и педальное управление, что обеспечивает удобство работы для оператора, может работать 1 человек
- Редуктор находится в гермитичной масляной «ванне»
- Рабочий диск и упорные рейки (цельные) выполнены из заготовки, полученной методом ковки
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ)
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

НАШ САЙТ

Технические характеристики:

Мощность, кВт	4	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94								
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	5-15	A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C		
		Количество прутков при единовременной гибке, шт								
		1	2	3	1	2	3	1	2	3
Габариты в упаковке, мм	950x800x900	Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
Вес брутто, кг	326	40	22	14	32	20	14	28	20	12

Гибочные приспособления

Группа компаний ВПК
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

Тел.: 8 (495) 225-52-74

sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18:00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СЕРТИФИКАТ ЕАС

СТОИМОСТЬ:

ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича
заявляет, что Станки металлообрабатывающие для гибки арматурной стали, модели ВПК Г-40, ВПК Г-42, ВПК Г-45, ВПК Г-45 РН, ВПК Г-52, ВПК Г-55, ВПК Г-18, ВПК ГД-32, ВПК ГС-36
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-003-38375062-2015
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299800
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии принята на основании
протоколов испытаний №№ МСК-15177, МСК-15178, МСК-15179 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ 12.2.017-93 разделы 1 и 2 Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности; ГОСТ 31543-2012 раздел 5 и 6 Машины кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"; разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.

(подпись) М.П. Кубасов Владислав Алексеевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.13529/20
Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

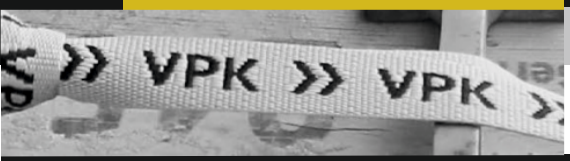
ЗАВОДА: МО, Ступинский район, ПГТ Михнево, с. Константиновское

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

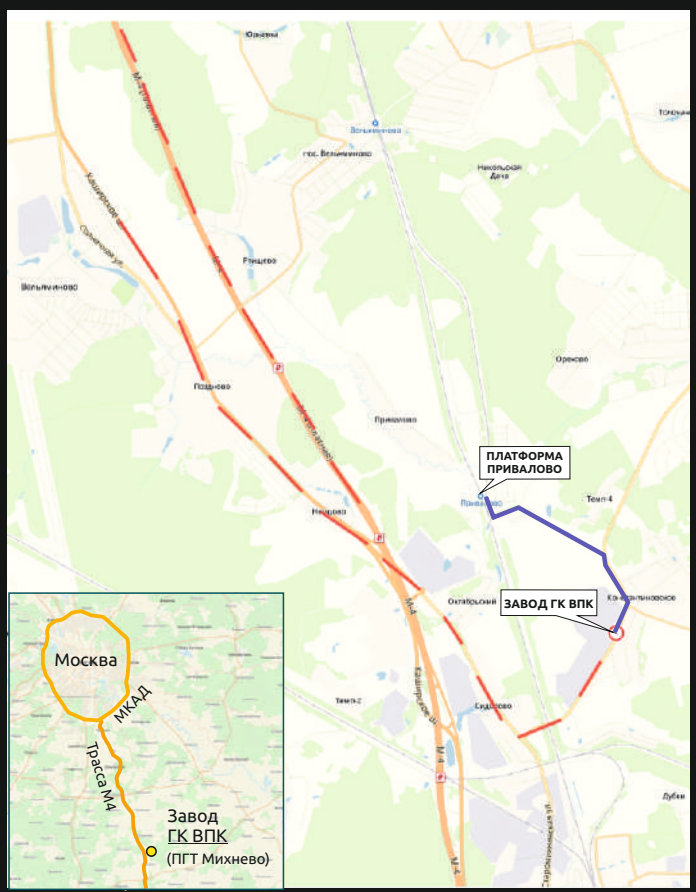
Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84

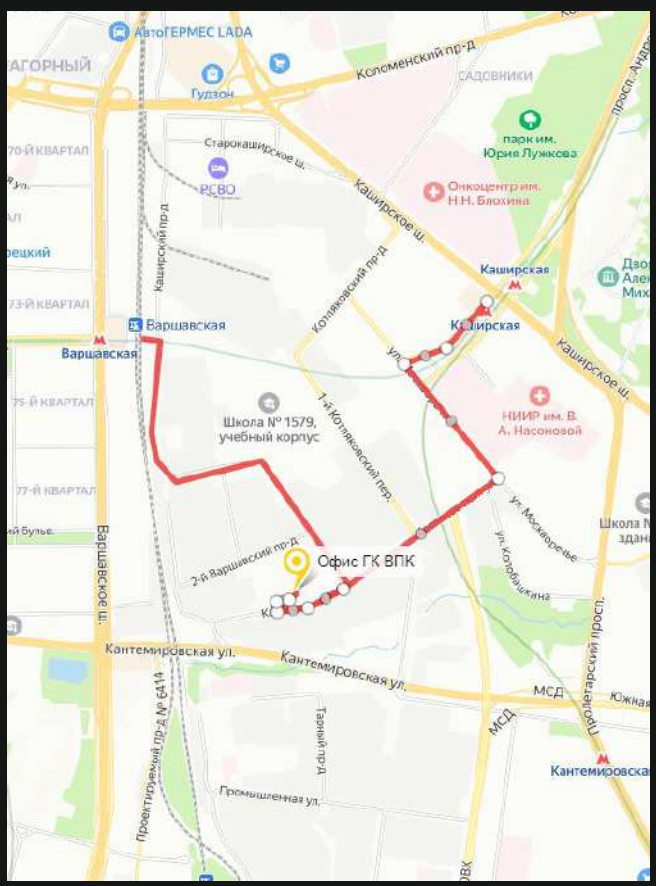


СХЕМЫ ПРОЕЗДА

НА ЗАВОД



В ОФИС



Данное коммерческое предложение не является публичной офертой.