



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

РАБОТАЕМ
С 2006
ГОДА

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АРМАТУРЫ ВРК Г-55

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Предназначен для гибки арматуры диаметром до 55 мм.
- Ручное и педальное управление обеспечивает удобство работы для оператора, может работать 1 человек.
- Редуктор находится в герметичной масляной «ванне».
- Рабочий диск и регулируемые упорные рейки (цельные) выполнены из заготовки, полученной методомковки.
- Толщина рабочего стола 12 мм.
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения.
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ).
- Скорость гибки 54 градуса в секунду.
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены.

НАШ САЙТ



Технические характеристики:

Мощность, кВт	4
Скорость вращения поворотного диска, об/мин	7,6
Габариты оборудования, мм	960x780x935
Габариты в упаковке, мм	1100x930x990
Вес брутто, кг	582

Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 34028-2016								
A-I (A240)			A-III (A400)			A-500C		
Кол-во прутков при одновременной гибке, шт.								
1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
55	36	22	50	32	20	42	28	18

ДО 7,8 ГИБОВ В МИНУТУ КАК ОДНОГО, ТАК И НЕСКОЛЬКИХ ПРУТКОВ

Валик подачи арматуры

Глазок уровня масла



Большой диаметр поворотного диска

Ручной и автоматический режимы



Гибочные приспособления

Упор

Завод строительных и промышленных механизмов ВРК
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

Тел.: 8 (495) 225-52-74

sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18 :00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СТОИМОСТЬ:

СЕРТИФИКАТ ЕАС



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михнево М4, владение 102, офис 5, Основной государственный регистрационный номер 1195022002185
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие для гибки арматурной стали, модели: ВРК Г-40, ВРК Г-42, ВРК Г-52, ВРК Г-55, ВРК Г-60, ВРК Г-16, ВРК ГС-36

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михнево М4, владение 102, офис 5
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплексе ВПК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-003-38375062-2015 «Станки для гибки стальной арматуры».

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462590001

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ 12/ИЦ-23.07/24, 13/ИЦ-23.07/24 от 23.07.2024 Испытательного центра «CERTIFICATION GROUP» Общества с ограниченной ответственностью «Трансконсалтинг», регистрационный номер аттестата аккредитации MSMQ.01.A.011505
Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указаны в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; ГОСТ 12.2.017-93 разделы 1 и 2 Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности; ГОСТ 31543-2012 раздел 5 и 6 Машин кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"; разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний"; ГОСТ ИЕС 61000-6-4-2016 (раздел 7) "Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-4. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для промышленных установок". Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и дачей: 01.07.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.07.2025 включительно.

Кубасов Владислав Алексеевич
(И.О. заявителя)

Кубасов Владислав Алексеевич
(И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА06.В.35737/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.07.2024





ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: 115201, г. Москва, ул. Котляковская, д. 3, стр. 1

ЗАВОДА:

142842, Московская обл., г.о. Ступино,

с. Константиновское, тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

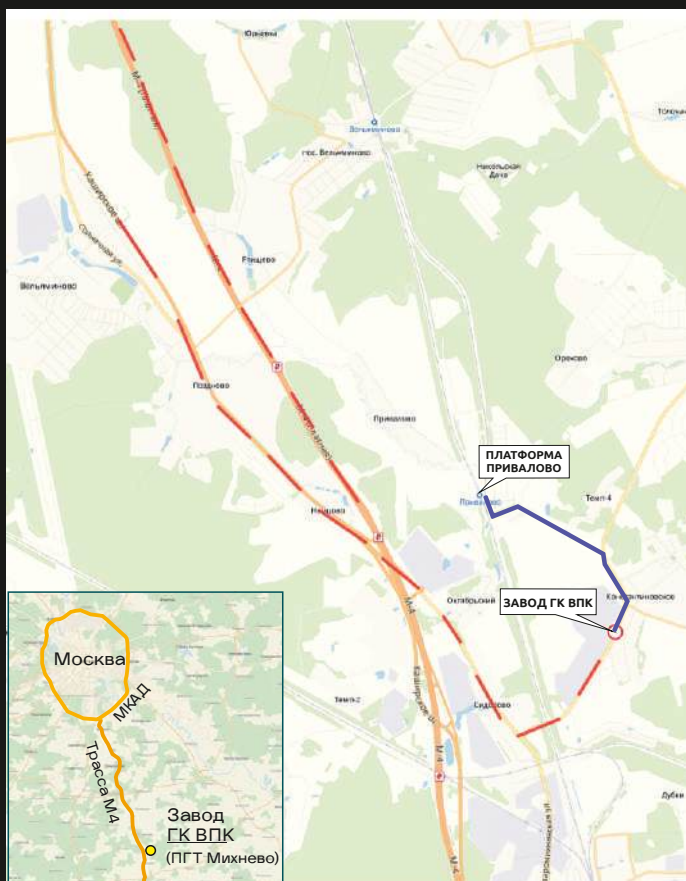
СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84



СХЕМЫ ПРОЕЗДА



НА ЗАВОД



В ОФИС

