ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

РАБОТАЕМ С 2006 ГОДА

СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ СПИРАЛЕЙ ВПК ГС-36

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Компактность и малый вес, стабильная производительность, минимальное техническое обслуживание
- Ручное и педальное управление обеспечивает удобство работы для оператора, может работать 1 человек
- Двойная педаль управления, защитный кожух на рабочем столе
- Градуированная система регулировки, возможность использования до -5 С
- Способность изгибать деформированные стальные арматурные стержни диаметром 36 мм класса А-I
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ)
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

С ПОМОЩЬЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ОСНАСТКИ ПРЕДУСМОТРЕНА ВОЗМОЖНОСТЬ ГНУТЬ ПОЛУЮ ТРУБУ КРУГЛОГО И КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ (ОСНАСТКА ПОД ЗАКАЗ)

НАШ САЙТ

Технические характеристики:

Мощность, кВт	4
Скорость вращения рабочего диска, об/мин	15
Радиус кривизны, мм	>250
Габариты в упаковке, мм	1200x950x1050
Вес брутто, кг	488

Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 10884-94								
А-I (А240)			А-III (А400)			А-500С		
Количество прутков при единовременной гибке, шт								
1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
36	-	-	28	-	-	24	-	-

БЛАГОДАРЯ УДАЧНОЙ КИНЕМАТИЧЕСКОЙ СХЕМЕ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ СНИЖЕНА НА 30%

Группа компаний ВПК
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

Тел.: 8 (495) 225-52-74

sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18:00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СЕРТИФИКАТ ЕАС

СТОИМОСТЬ:

ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича
заявляет, что Станки металлообрабатывающие для гибки арматурной стали, модели ВПК Г-40, ВПК Г-42, ВПК Г-45, ВПК Г-45 РН, ВПК Г-52, ВПК Г-55, ВПК Г-18, ВПК ГД-32, ВПК ГС-36
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"
Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-003-38375062-2015
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299800
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии принята на основании
протоколов испытаний №№ МСК-15177, МСК-15178, МСК-15179 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": ГОСТ 12.2.017-93 разделы 1 и 2 Оборудование кузнечно-прессовое. Общие требования безопасности; ГОСТ 31543-2012 раздел 5 и 6 Машины кузнечно-прессовые. Шумовые характеристики и методы их определения; ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования"; разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.

(подпись) М.П. Кубасов Владислав Алексеевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.НА81.В.13529/20
Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

ЗАВОДА: МО, Ступинский район, ПГТ Михнево, с. Константиновское

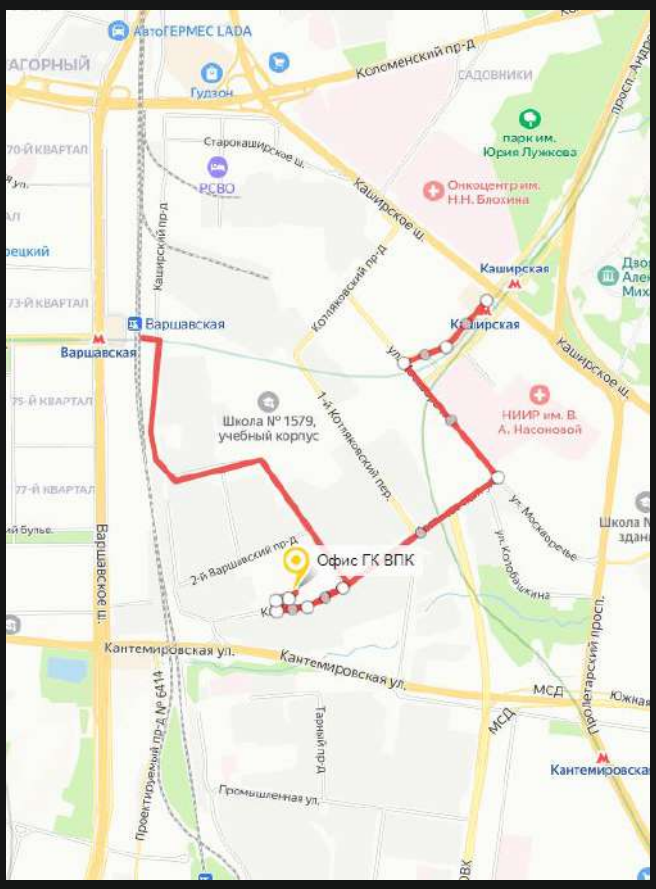
КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84

СХЕМЫ ПРОЕЗДА

НА ЗАВОД

В ОФИС