



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



РАБОТАЕМ
С 2006
ГОДА

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ВРК Р-40

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях.
- Частота хода ножа 32 в минуту.
- Возможность одновременной резки 2-х и 3-х стержней арматуры.
- Редукторная система станка имеет 3-и передаточных пары.
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения.
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ).
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены.

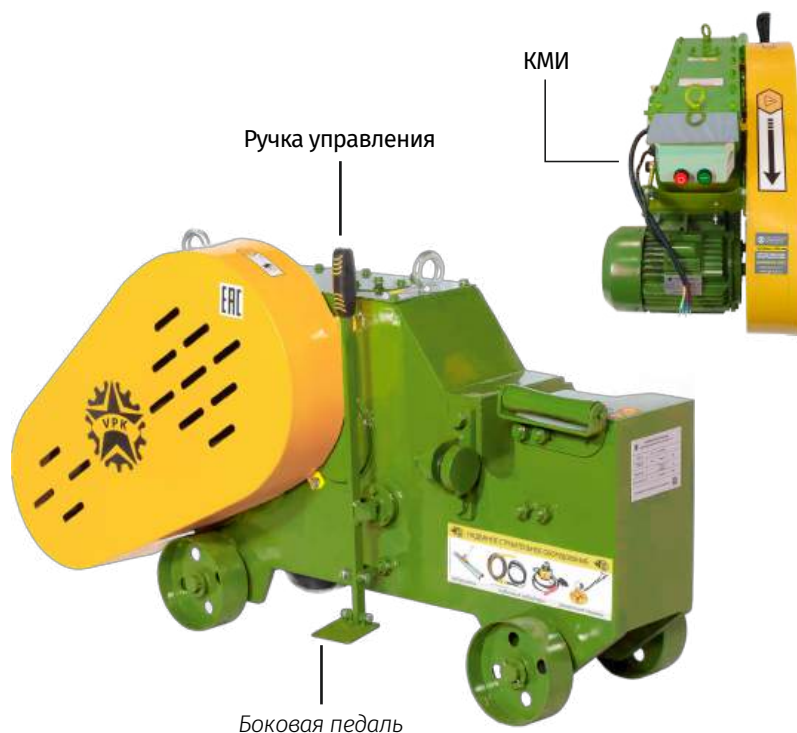
Технические характеристики:

Мощность, кВт	3	Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 34028-2016								
Частота хода ножа, 1/мин	32	А-I (A240)			А-III (A400)			А-500С		
Габариты оборудования, мм	1230x440x650	Кол-во прутков при одновременной гибке, шт.								
Габариты в упаковке, мм	1250x460x790	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Вес брутто, кг	392	Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
		40	18	14	32	16	12	28	14	12

НАШ САЙТ



ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 40 ММ



Завод строительных и промышленных
механизмов ВРК
г. Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1



Тел.: 8 (495) 225-52-74



sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18 :00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СЕРТИФИКАТ ЕАС

СТОИМОСТЬ:



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михеево М4, владение 102, офис 5, Основной государственный регистрационный номер 1195022002185
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича
заявляет, что Станки металлообрабатывающие для резки арматурной стали, модели: ВРК Р-40, ВРК Р-42, ВРК Р-52, ВРК Р-55, ВРК Р-55Э
Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михеево М4, владение 102, офис 5
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВРК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3828-001-98932706-2015 «Станки для резки стальной арматуры».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462590003
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии принята на основании
протоколов испытаний №№ 14/ИЦ-23.07/24, 15/ИЦ-23.07/24 от 23.07.2024 Испытательного центра «CERTIFICATION GROUP» Общества с ограниченной ответственностью «Транскоксалтинг», регистрационный номер аттестата аккредитации MSMQ.01.A.011505
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указаны в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности"; раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станок металлорежущий. Допустимые шумовые характеристики"; разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", подпункт 5.1.2 ГОСТ EN 50370-1-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехозащита", подпункт 5.1.2 ГОСТ EN 50370-2-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость". Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.07.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.07.2025 включительно.

(подпись)



Кубасов Владислав Алексеевич

(подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА06.В.35908/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.07.2024





ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: 115201, г. Москва, ул. Котляковская, д. 3, стр. 1

ЗАВОДА:

142842, Московская обл., г.о. Ступино,
с. Константиновское, тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

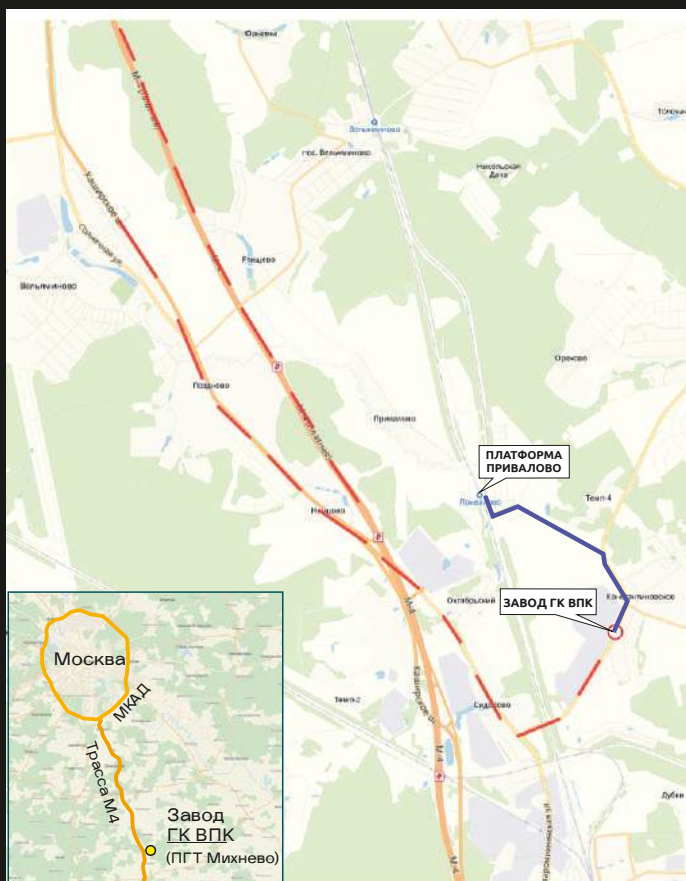
СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84



СХЕМЫ ПРОЕЗДА



НА ЗАВОД



В ОФИС

