ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

РАБОТАЕМ С 2006 ГОДА

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ VPK P-42

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях.
- Частота хода ножа 32 в минуту.
- Возможность одновременной резки 2-х и 3-х стержней арматуры.
- Редукторная система станка имеет 3-и передаточных пары.
- Восемь кромок резки у ножей (квадрат).
- Производится более 10 лет.
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения.
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ).
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены.

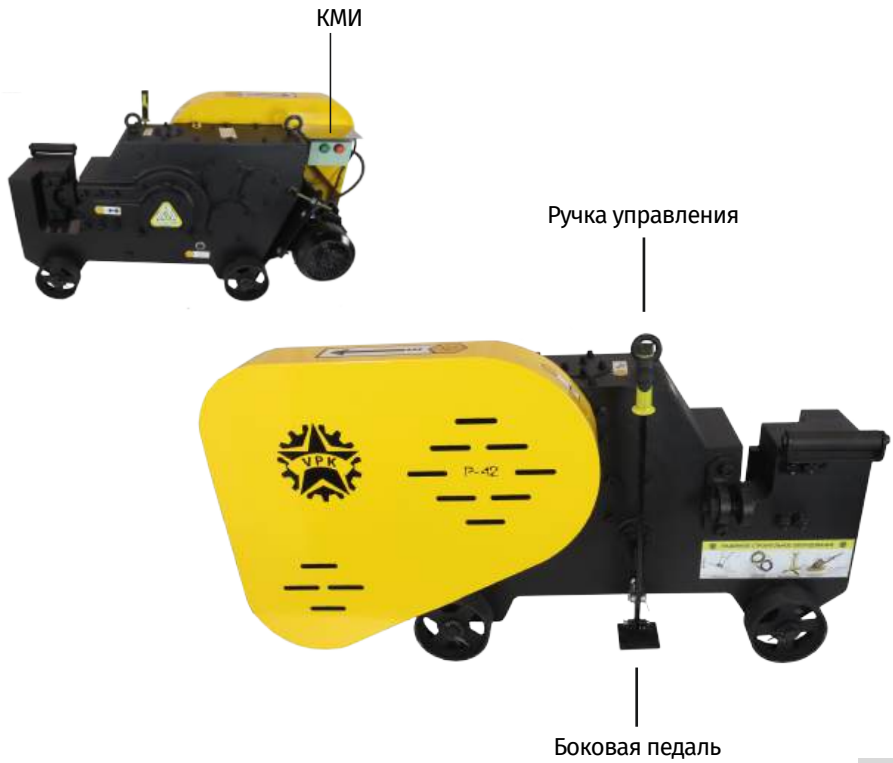
НАШ САЙТ

Технические характеристики:

Мощность, кВт	3
Частота хода ножа, 1/мин	32
Габариты оборудования, мм	1200x430x6650
Габариты в упаковке, мм	1250x460x790
Вес брутто, кг	422

Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 34028-2016								
A-I (A240)			**A-III (A400)**			**A-500C**		
Кол-во прутков при единовременной гибке, шт.								
1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
42	20	16	36	18	14	32	16	12

ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 42 ММ



Завод строительных и промышленных механизмов VPK
г . Москва, ул. Котляковская, д.3, стр.1

Тел.: 8 (495) 225-52-74

sales@gk-vpk.ru

gk-vpk.ru

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18 :00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СТОИМОСТЬ:

СЕРТИФИКАТ ЕАС

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михнево М4, владение 102, офис 5, Основной государственный регистрационный номер 1195022002185
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие для резки арматурной стали, модели: VPK P-40, VPK P-42, VPK P-52, VPK P-55, VPK P-55Э
Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михнево М4, владение 102, офис 5
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3828-001-98932706-2015 «Станки для резки стальной арматуры».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462590003
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии принята на основании
протоколов испытаний №№ 14/ИЦ-23.07/24, 15/ИЦ-23.07/24 от 23.07.2024 Испытательного центра «CERTIFICATION GROUP» Общества с ограниченной ответственностью «Трансконсалтинг», регистрационный номер аттестата аккредитации MSMQ.01.A.011505
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указаны в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99"Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики", разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", подпункт 5.1.2 ГОСТ EN 50370-1-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехоэмиссия", подпункт 5.1.2 ГОСТ EN 50370-2-2012 Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость". Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.07.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.07.2025 включительно.

(подпись) Кубасов Владислав Алексеевич (Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA06.B.35908/24
Дата регистрации декларации о соответствии: 23.07.2024

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ VPK

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.

СДЕЛАНО В РОССИИ

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕСА

ОФИСА: 115201, г. Москва, ул. Котляковская, д. 3, стр. 1

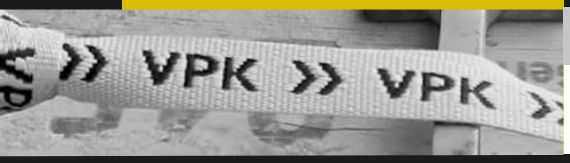
ЗАВОДА:
142842, Московская обл., г.о. Ступино,
с. Константиновское, тер. Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, оф. 5

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

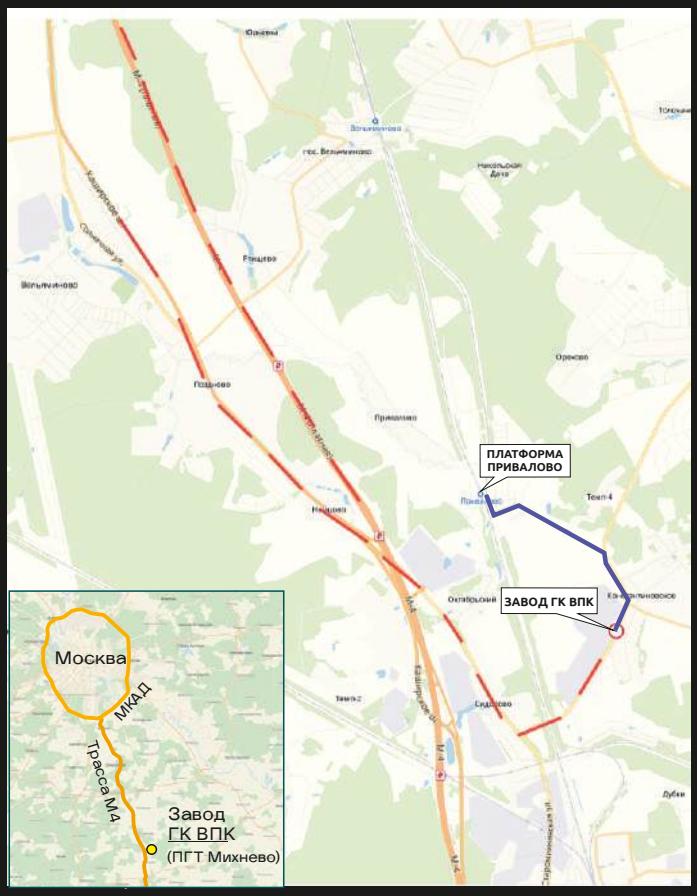
Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84



СХЕМЫ ПРОЕЗДА

НА ЗАВОД



В ОФИС

Данное коммерческое предложение не является публичной офертой.