



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



РАБОТАЕМ
С 2006
ГОДА

СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ВРК Р-55

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Уверенная работа с наиболее востребованными диаметрами и классами арматуры в различных условиях.
- Частота хода ножа 41 в минуту.
- Возможность одновременной резки 2-х и 3-х стержней арматуры.
- Редукторная система станка имеет две передаточных пары.
- Станок укомплектован колесами и рым-болтами для удобства перемещения.
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием.
- Рабочие узлы защищены кожухом, установлена система защиты электродвигателя с тепловым реле (КМИ).
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены.

Технические характеристики:

Частота хода ножа, раз/мин	41
Напряжение сети, В	380±10%
Мощность двигателя, кВт	4
Габариты станка в упаковке, мм	1450x640x1000
Габариты станка без упаковки, мм	1260x540x950
Масса брутто, кг	714
Масло, л	8

Класс арматуры ГОСТ 5781-82 и 34028-2016								
А-I (A240)			А-III (A400)			А-500С		
Кол-во прутков при единовременной гибке, шт.								
1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимально допустимый диаметр арматуры, мм								
55	30	20	50	22	18	42	20	16

НАШ САЙТ



ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ ДИАМЕТРОМ ДО 55 ММ



Комплект ножей



Завод строительных и
промышленных механизмов ВРК
142842, Московская область,
г.о. Ступино, с. Константиновское,
тер. Промышленная зона Михнево М4,
вл. 102, офис 5



Тел.: 8 (495) 225-52-74



sales@gk-vpk.ru



ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

КОНТАКТЫ

Тел: 8 (495) 225 52 74

Бесплатный номер для регионов: 8 (800) 100 52 74

Офис: Пн-Чт с 9:00 по 18 :00, Пт с 9:00 по 17:00

Сб-Вс выходные

Склад: Пн-Чт с 9:00 по 17:45, Пт с 9:00 по 16:45

с 13:00 по 14:00 ОБЕД

с 17:45 отгрузка со склада прекращается (Пт - 16:45)

Вс-Сб выходные

СЕРТИФИКАТ ЕАС

СТОИМОСТЬ:



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михеево М4, владение 102, офис 5, Основной государственный регистрационный номер 1195022002185
Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru
в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича
заявляет, что Станки металлообрабатывающие для резки арматурной стали, модели: ВРК Р-40, ВРК Р-42, ВРК Р-52, ВРК Р-55, ВРК Р-55Э
Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "ВПК РОБОТОТЕХНИКА"
Место нахождения: 142842, Россия, Московская область, городской округ Ступино, село Константиновское, территория промышленная зона Михеево М4, владение 102, офис 5
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВРК
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3828-001-98932706-2015 «Станки для резки стальной арматуры».
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462590003
Серийный выпуск
соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"
Декларация о соответствии принята на основании
протоколов испытаний №№ 14/ИЦ-23.07/24, 15/ИЦ-23.07/24 от 23.07.2024 Испытательного центра «CERTIFICATION GROUP» Общества с ограниченной ответственностью «Транскасальтинг», регистрационный номер аттестата аккредитации MSMQ.01.A.011505
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указаны в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"; разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности"; раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики"; разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", подпункт 5.1.2 ГОСТ EN 50370-1-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 1. Помехозащита", подпункт 5.1.2 ГОСТ EN 50370-2-2012 "Электромагнитная совместимость технических средств. Станки металлообрабатывающие. Часть 2. Помехоустойчивость". Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.07.2024 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 22.07.2025 включительно.

(подпись)



Кубасов Владислав Алексеевич

(И.О.Ф. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА06.В.35908/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 23.07.2024





ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
И ПРОМЫШЛЕННЫХ
МЕХАНИЗМОВ ВРК

ВНЕДРЯЕМ ТЕХНОЛОГИИ, РАБОТАЕМ С ЛЮДЬМИ.



СТРОИТЕЛЬНЫМ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫМ
КОМПАНИЯМ, ЗАВОДАМ ЖБИ, ЖБК

АДРЕС ЗАВОДА:

142842, Московская область, г.о. Ступино, с. Константиновское, тер.
Промышленная зона Михнево М4, вл. 102, офис 5

КАК НАБРАТЬ АДРЕС ДЛЯ ПРОЕЗДА НА ЗАВОД В НАВИГАТОРЕ:

Ступинский р-н, село Константиновское, ул. Новая 1

Вы всегда сможете предоставить эту схему своему водителю

СЛУЖБА СЕРВИСА 8 800 707-06-84



СХЕМА ПРОЕЗДА



НА ЗАВОД

